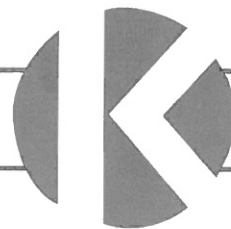
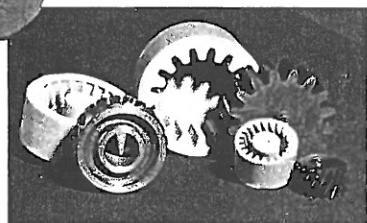
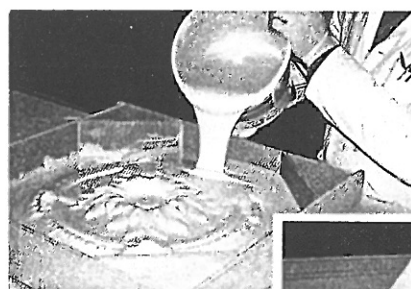


KEMITURA



Siliconegummi RTV-2

Eksempler på
anvendelse



OVERSIGT SILICONEGUMMI RTV-2

FØR HÆRDNING EFTER AFHÆRDNING 4-7 DAGE

SPEC TYPE SH	FARVE	VISKOSITET V/25° CPO	KONSI-STENS	VÆGTFYLDE G/CM³	KATALYSATOR/ DOSERING	POTLIFE	HÆRDHED SHORE A	BRUD-STYRKE MPa.	FORLÆNG. FØR BRUD %	RIVE-STYRKE kN/m
831	gråhvid	25.000	flydende	1,25	normal CR 01/5% hurtig CR 31/2%	60-90 min. 20 min.	7-9	Min. 1,2	Min. 200	3
832	hvid	35.000	flydende	1,3	normal CR 01/5% hurtig CR 31/2%	90-120 min. 20 min.	40	2,0	Min. 200	5
835	rød	35.000	flydende	1,5	normal C835/5%	60 min.	55	4,0	90	5
847	beige	60.000	tyktflydende	1,18	normal C847/5%	60 min.	12	2,5	280/350	12
863	beige/grå	60.000	tyktflydende	1,22	normal C863/5%	60 min. 20 min.	24	4,0	250/350	21
885	beige	45.000	tyktflydende	1,2	C885/2%	60 MIN.	25	4,0	400	21
891A+B NYHED	grå	A:1,2mio. B:130	thixotropisk	1,08	891B/10%	30 min.	32	2,0	330	10
896A+B	lyserød	A:25.000 B:20.000	letflydende	1,1	896B/10%	60 min.	28	7,5	450	20
897A+B NYHED	lyseblå	A:20.000 B:10.000	letflydende	1,1	897B/10%	90 min.	40	7	350	15
4100A+B NYHED	lysegrå	A:14.000 B:15.300	letflydende	1,1	4100B/10%	120 min.	33	7,5	600	24

Hærdet er organisk tin-forbindelse, alkyl silikat og siliconeolie

Afhærdningstid ved normal katalysator:24 timer
Afhærdningstid ved hurtig katalysator:4-6 timer (for 831 & 832)

OVERSIGT SILICONEGUMMI RTV-2

SPEC TYPE SH	BEMÆRKNINGER ANVENDELSE
831	Vibrationsdæmpning og indkapsling i Elektronikindustrien. Forme til afstøbning med gips, polyester, beton. Velegnet til fremstilling af tryktamponer. Lavere bearbejdningsviskositet opnås med SH 50 olie.
832	Velegnet til produktion af simple forme uden mange detaljer. Elektronisk indstøbning. Lavere bearbejdningsviskositet opnås med SH 50.
835	Grundet hårdhed og højt temperaturområde(250°C 1000 timer) velegnet som formmateriale til legeringer med lavt smeltepunkt. Også PVC & Epoxy.
847	Tamponer til tampontrykkemaskiner. Forme til massefremstilling af emner i PU, gips, polyester, epoxy & beton.
863	All-round støbesilikone af høj kvalitet til masseproduktion – Velegnet til Skulpturstøbning, stukkaturarbejde, lysstøbning, detaljeaftryk o.lign.– Høj rivestyrke.
885	All-round type som RTV-863, men er også velegnet til vertikalafstøbning med spatel, når den blandes med Thixotroperingsvæske PC-12 eller PC-37.
891 A+B	Spartelbar additionsafhærdende gummi til vertikalafstøbninger og broncestøbning, lav krympning, god styrke og lang holdbarhed.
896 A+B/ 897 A+B/ 4100 A+B	Additionsafhærdende højkvalitetsgummi til afstøbning af komplekse forme & detaljer. Meget fleksibel RTV med særdeles høj rivestyrke, meget lav krympning og den er varmeresistant op til 200°C.

THIXOTROPISKE TILSÆTNINGSSTOFFER PC-12 & PC-37

TEKNISKE DATA

	PC-12	PC-37
Udseende	tyktflyd.væske	let flydende
Farve	gullig	orange/gul
Vægtfylde v/25°C	1	1,04
Viskositet v/25°C, mm²/s	(skifter hurtigt ved temp.ændring)	150

BESKRIVELSE/ANVENDELSE

Thixo. stofferne fortykker RTV-gummien, og gør den i stand til at blive spartlet på lodrette vægge, i loftet osv.. Thixotroperingsmidlerne er bedst egnede til vores type RTV-885.

Bemærk venligst at afhærdningstiden/forarbejdningstiden forkortes ved brug af PC-12.

PROCES

Når man har blandet RTV-gummi og hærder grundigt, blandes thixo.væsken med denne masse, der skal omrøres i ca. 2-5 min. for at opnå optimalt resultat, dvs. undgå luftbobler og sikre ensartet afhærdning i den færdige form.

Der kan bruges mellem 1-3% thixo.middel i gummimassen. Overskrides dette bliver gummien egenskaber påvirket for meget, dvs. mindre rivestyrke og større krympning.

KARAKTERISTIKA

PC-37; Denne type gør gummien let spartelbar, den er velegnet til fine spartel opgaver, hvor den påføres med pensel eller spartel i et 1-2mm.lag.

PC-12; Denne type gør gummien helt spartelbar, den er velegnet til alle spartel-opgaver, og specielt til brug i forbindelse med PC-37, dvs. som støtteform for denne, hvis det drejer sig om meget komplicerede afstøbninger. (tykkelse ca. 10mm.)

EMBALLAGE/

OPBEVARING

PC-37 fås i 1 l. og PC-12 i 250gr. (holdbarhed i lukket originalembal. ca. 3 år)

Bør altid opbevares i lukket originalemballage ved temp. mellem -20°C og 30°C.

Produktet bør anvendes så hurtigt som muligt efter åbning.

SIKKERHED

Man bør kun arbejde med produktet i godt ventilerede rum iført passende sikkerheds-udstyr. For nærmere info. kontakt Nicolai Bakkegaard eller vores ekspedition på 42 17 18 55. Oplysningerne i ovenstående er resultat af omhyggelige forsøg udført objektivt, som en hjælp til vores kunder.

PLASTILINE FORMMODELÉRVOKS

Plastiline er en voksbaseret modelérmasse (smeltepunkt 50°C), der sammen med KEMITURAs RTV-2 siliconegummi kan benyttes ved fremstilling af forme.

TEKNISKE DATA

	Blød	Standard
Udseende	tyk voksagtig masse	
Farve	Grå/elfenben	Grå/elfenben
Shore	40	55

Shore påvirkes ved temperaturskift.

Blødgøres over varmt vandbad, gøres hårdere i køleskab.

PROCES

Plastiline bruges til at lave en eventuel støtteform af ler eller gips. Dette gøres ved at rulle og presse plastilinen ud i store flader, som derefter lægges på emnet i et 1–2 cm. tykt lag. Når dette er gjort lægges gipsen udenpå plastilinen, når gipsen er størknet tages modelérvoksen ud. Den afstand der nu er mellem gipsen og emnet, indikerer den præcise tykkelse på gummiformen. Derved undgås unødvendigt gummispild, man sikrer sig den helt rigtige fleksibilitet og holbarhed på formen grundet den ensartede tykkelse.

EMBALLAGE/ OPBEVARING

Leveres i 1 kg & 5 kg's ruller. Holdbarhed i lukket originalembal.ca.3 år
Bør altid opbevares i lukket originalemballage ved temp. mellem -5°C og 30°C.
Produktet bør anvendes så hurtigt som muligt efter åbning.

SIKKERHED

Der kræves ingen særlige forholdsregler ved arbejde med produktet.

SILICEX RTV-897A+B

RTV-897 er velegnet til vakuumstøbning af prototyper og fremstilling af højkvalitetsforme, hvor man ønsker en usædvanlig stor nøjagtighed og lang holdbarhed efter afhærdning. Denne type gummi kaldes "POLYADDITIONSAFHÆRDENDE", Den kan tåle op til 180°C og kryber meget lidt (ca. 1 promille).

TEKNISKE DATA

	SILICEX RTV-897A	HÆRD.RTV-897B
Før afhærdning		
Udseende	flydende pasta	flydende
Farve	transp/mælket.	blå
Vægtfylde ved 25°C	1,1	1,1
Viskositet ved 25°C, cPo	25.000	20.000
målt med et Brookfield viscosimeter v/25°C med spindel nr. 4 og 2,5 i hastighed.		

Efter afhærdning (Målt på en 2mm film efter 7 dage v/stuetemp.)

Shore A, hårdhed	40
Brudstyrke MPa ca.	7,0
Rivestyrke kN/m	15
Forlængelse ved brud %	350

	<u>Forarbejdningstid</u>	<u>Afhærdningstid</u>
RTV-897A+B	90 min.	16 timer
V/60°C		2 timer

Bemærk forarbejdningstiden vil blive nedsat ved vakuum !

OPBEVARING

RTV-897A/B kan max. opbevares i 6-9 måneder i den originale lukkede emballage ved en temperatur på mellem 5 og 25°C.

Bemærk venligst at additionsafhærdene gummi ikke kan tåle PVC holdige stoffer, Epoxy hærdere og Svovlholdige stoffer.

SUNDHED OG SIKKERHED

Der bør udvises forsigtighed ved brug af dette produkt: undgå at få det i munden - og undgå kontakt med hud og øjne.

SILICEX RTV-4100A+B

RTV-4100 er velegnet til fremstilling af højkvalitetsforme, hvor man ønsker en usædvanlig stor nøjagtighed og lang holdbarhed efter afhærdning. Denne type gummi kaldes "POLYADDITIONSAFHÆRDENDE", Den kan tåle op til 220°C og kryber meget lidt (ca. 1 promille).

TEKNISKE DATA

	SILICEX RTV-4100A	HÆRD.RTV-4100B
Før afhærdning		
Udseende	flydende pasta	flydende
Farve	lysegrå	trans.
Vægtfylde ved 25°C	1,1	1,1
Viskositet ved 25°C, cPo	14.000	15.300
målt med et Brookfield viscosimeter v/25°C med spindel nr. 4 og 2,5 i hastighed.		

Efter afhærdning (Målt på en 2mm film efter 7 dage v/stuetemp.)

Shore A, hårdhed	33
Brudstyrke MPa ca.	7,5
Rivestyrke kN/m	24
Forlængelse ved brud %	600

	<u>Forarbejdnings</u> tid	<u>Afhærdning</u> tid
RTV-4100A+B	120 min.	24 timer
V/80°C		18 min
V/120°C		<5 min

Bemærk forarbejdnings tiden vil blive nedsat ved vakuum !

OPBEVARING

RTV-4100A/B kan max. opbevares i 6-9 måneder i den originale lukkede emballage ved en temperatur på mellem 5 og 25°C.

Bemærk venligst at additionsafhærdene gummi ikke kan tåle PVC-holdige stoffer, Epoxy hærde og Svovlholdige stoffer. **Brug aldrig sæbespån som slipmiddel!**

SUNDHED OG SIKKERHED

Der bør udvises forsigtighed ved brug af dette produkt: undgå at få det i munden – og undgå kontakt med hud og øjne.

SILICEX RTV-891A+B

RTV-891 er en spartelbar gummi der er velegnet til fremstilling af højkvalitetsforme, hvor man ønsker en usædvanlig stor nøjagtighed og lang holdbarhed efter afhærdning. Denne type gummi kaldes "POLYADDITIONSAFHÆRDENDE", Den kan tåle op til 150°C og kryber meget lidt (ca. 1 promille).

TEKNISKE DATA

	SILICEX RTV-891A	HÆRD.RTV-891B
Før afhærdning		
Udseende	Thixotropisk pasta	flydende
Farve	hvid	sort
Vægtfylde ved 25°C	1,08	0,98
Viskositet ved 25°C, cPo	1,2 mio.	130
målt med et Brookfield viscosimeter v/25°C med spindel nr. 4 og 2,5 i hastighed.		

Efter afhærdning (Målt på en 2mm film efter 7 dage v/stuetemp.)

Shore A, hårdhed	32
Brudstyrke MPa ca.	2,0
Rivestyrke KN/m	10
Forlængelse ved brud %	330

	<u>Forarbejdningstid</u>	<u>Afhærdningstid</u>
RTV-891A+B	30 min.	16-24 timer

Bemærk forarbejdningstiden vil blive nedsat ved vakuum !

OPBEVARING

RTV-891A/B kan max. opbevares i 6-9 måneder i den originale lukkede emballage ved en temperatur på mellem 5 og 25°C.

Bemærk venligst at additionsafhærdene gummi ikke kan tåle PVC holdige stoffer, Epoxy hærdere og Svovlholdige stoffer.

SUNDHED OG SIKKERHED

Der bør udvises forsigtighed ved brug af dette produkt: undgå at få det i munden – og undgå kontakt med hud og øjne.

SILICEX RTV-896A+B

RTV-896 er velegnet til fremstilling af højkvalitetsforme, hvor man ønsker en usædvanlig stor nøjagtighed og lang holdbarhed efter afhærdning. Denne type gummi kaldes "POLYADDITIONSAFHÆRDENDE", Den kan tåle op til 200°C og kryber meget lidt (ca. 1 promille).

TEKNISKE DATA

	SILICEX RTV-896A	HÆRD.RTV-896B
Før afhærdning		
Udseende	flydende pasta	flydende
Farve	transp/mælket.	pink
Vægtfylde ved 25°C	1,1	1,1
Viskositet ved 25°C, cPo	25.000	20.000
målt med et Brookfield viscosimeter v/25°C med spindel nr. 4 og 2,5 i hastighed.		
Efter afhærdning (Målt på en 2mm film efter 7 dage v/stuetemp.)		
Shore A, hårdhed	28	
Brudstyrke MPa ca.	7,5	
Rivestyrke KN/m	20	
Forlængelse ved brud %	450	
	<u>Forarbejdningstid</u>	<u>Afhærdningstid</u>
RTV-896B 100gr.= 10 dele	1 time	16-24 timer
V/60°C		2 timer

Bemærk forarbejdningstiden vil blive nedsat ved vakuum !

OPBEVARING

RTV-896A/B kan max. opbevares i 6-9 måneder i den originale lukkede emballage ved en temperatur på mellem 5 og 25°C.

Bemærk venligst at additionsafhærdene gummi ikke kan tåle PVC holdige stoffer, Epoxy hærdere og Svovlholdige stoffer.

SUNDHED OG SIKKERHED

Der bør udvises forsigtighed ved brug af dette produkt: undgå at få det i munden – og undgå kontakt med hud og øjne.

SILICEX RTV-863

RTV-863 er en meget god all-round gummi, velegnet til fremstilling af forme, hvor man ønsker høj styrke, fleksibilitet og kvalitet, kort sagt, alt hvad man kan bruge RTV-gummi til, kan man bruge 863 til. fyldt polyester, epoxyresiner o.l. Bl.a. inden for kunst, udsmykning og specielt til meget komplicerede forme og afstøninger.

TEKNISKE DATA

	SILICEX RTV-863	HÆRDER C-863
Før afhærdning		
Udseende	flydende pasta	flydende
Farve	gråhvid	farveløs
Vægtfylde ved 20°C	1,12	0,98
Viskositet ved 25°C, cPo	60.000	5
målt med et Brookfield viscosimeter v/25°C med spindel nr. 4 og 2,5 i hastighed.		
Efter afhærdning (Målt på en 2mm film efter 7 dage v/stuetemp.)		
Shore A, hårdhed	22	
Brudstyrke MPa ca.	3,5	
Rivestyrke KN/m	20	
Forlængelse ved brud %	300	
100 dele RTV-863		
	<u>Forarbejdningstid</u>	<u>Afhærdningstid</u>
C-863 50 gr. = 5 dele	1 – 1½ time	24 timer
Bemærk forarbejdningstiden vil blive nedsat ved vakuum !		

OPBEVARING

RTV-863/C-863 kan max. opbevares i 6-9 måneder i den originale lukkede emballage ved en temperatur på mellem 5 og 25°C.

SUNDHED OG SIKKERHED

Hærder C-863 er sammensat af organiske siliconeforbindelser. Der skal derfor udvises forsigtighed ved brug af dette produkt: undgå at få det i munden – og undgå kontakt med hud og øjne
Forlang leverandørbrugsanvisning !

SILICEX RTV-885

RTV-885 er velegnet til, i forbindelse med Thixotropiske væsker (PC12/PC37), at lave vertikale afstøbninger dvs. **Spartelbar siliconegummi**. RTV-885 har en lige så høj kvalitet som RTV-863, den kan også bruges til næsten alle materialer. **Bemærk venligst at afhærdningstiden/forarbejdningstiden forkortes ved brug af PC-12.**

TEKNISKE DATA

	SILICEX RTV-885	HÆRDER C-885
Før afhærdning		
Udseende	flydende pasta	flydende
Farve	beige	farveløs
Vægtfylde ved 20°C	1,2	1,02
Viskositet ved 25°C, cPo	45.000	
målt med et Brookfield viscosimeter v/25°C med spindel nr. 4 og 2,5 i hastighed.		

Efter afhærdning (Målt på en 2mm film efter 7 dage v/stuetemp.)

Shore A, hårdhed	25
Brudstyrke MPa ca.	4,0
Rivestyrke KN/m	21
Forlængelse ved brud %	400

100 dele RTV-885

	<u>Forarbejdningstid</u>	<u>Afhærdningstid</u>
C-885 20 gr. = 2 dele	1 – 1½ time	24 timer

Bemærk forarbejdningstiden vil blive nedsat ved vakuum !

OPBEVARING

RTV-885/C-885 kan max. opbevares i 6-9 måneder i den originale lukkede emballage ved en temperatur på mellem 5 og 25°C.

SUNDHED OG SIKKERHED

Hærder C-885 er sammensat af organiske siliconeforbindelser. Der skal derfor udvises forsigtighed ved brug af dette produkt: undgå at få det i munden – og undgå kontakt med hud og øjne
Forlang leverandørbrugsanvisning !

SILICEX RTV-835

RTV-835 er specielt velegnet til metalstøbning, dvs. støbning af fiskeblink, blylodder, tinsoldater osv. Dette skyldes RTV-835's temperaturresistans, den kan tåle op til 300°C.

TEKNISKE DATA

	SILICEX RTV-835	HÆRDER C-835
Før afhærdning		
Udseende	flydende pasta	flydende
Farve	rustrød	gullig
Vægtfylde ved 20°C	1,51	0,96
Viskositet ved 25°C, cPo	45.000	
målt med et Brookfield viscosimeter v/25°C med spindel nr. 4 og 2,5 i hastighed.		

Efter afhærdning (Målt på en 2mm film efter 7 dage v/stuetemp.)

Shore A, hårdhed	55
Brudstyrke MPa ca.	3
Rivestyrke KN/m	< 5
Forlængelse ved brud %	100

Til 1 kg RTV 835 (100 dele)

<u>Hærder</u>	<u>Forarbejdningstid</u>	<u>Afhærdningstid</u>
C-835 50 gr. (5 dele)	1 – 1½ time	24 timer

Bemærk forarbejdningstiden vil blive nedsat ved vakuum !

OPBEVARING

RTV-835/C-835 kan max. opbevares i 6-9 måneder i den originale lukkede emballage ved en temperatur på mellem 5 og 25°C.

SUNDHED OG SIKKERHED

Hærder C-835 er sammensat af organiske siliconeforbindelser. Der skal derfor udvises forsigtighed ved brug af dette produkt: undgå at få det i munden – og undgå kontakt med hud og øjne – Forlang leverandørbrugsanvisning !

SILICEX RTV-847

RTV-847 er velegnet til fremstilling af tamponer, hvor man ønsker en stor fleksibilitet og gode muligheder for ændring af Shore (se "generel brugsvejledning").

TEKNISKE DATA

	SILICEX RTV-847	HÆRDER C-847
Før afhærdning		
Udseende	flydende pasta	flydende
Farve	gråhvid	farveløs
Vægtfylde ved 20°C	1,19	0,98
Viskositet ved 25°C, cPo	60.000	9
målt med et Brookfield viscosimeter v/25°C med spindel nr. 4 og 2,5 i hastighed.		
Efter afhærdning (Målt på en 2mm film efter 7 dage v/stuetemp.)		
Shore A, hårdhed	15	
Brudstyrke MPa ca.	3	
Rivestyrke KN/m	12	
Forlængelse ved brud %	400	
100 dele RTV-831		
	<u>Forarbejdningstid</u>	<u>Afhærdningstid</u>
C-847 50 gr. = 5 dele	1 - 1½ time	24 timer
Bemærk forarbejdningstiden vil blive nedsat ved vakuum !		

OPBEVARING

RTV-847/C-847 kan max. opbevares i 6-9 måneder i den originale lukkede emballage ved en temperatur på mellem 5 og 25°C.

SUNDHED OG SIKKERHED

Hærder C-847 er sammensat af organiske siliconeforbindelser. Der skal derfor udvises forsigtighed ved brug af dette produkt: undgå at få det i munden - og undgå kontakt med hud og øjne
Forlang leverandørbrugsanvisning !

SILICEX RTV-831

RTV-831 er velegnet til fremstilling af forme, hvor man ønsker en stor godstykkelse til støbning med gips, fyldt polyester, epoxyresiner o.l. Bl.a. inden for kunst og udsmykning.

RTV-831's høje sammentrykkelighed og elasticitet gør den specielt velegnet til elektronikindustrien:

- Vibrationsdæmpning
- Indkapsling af komponenter

TEKNISKE DATA

	SILICEX RTV-831	HÆRDER CR 01
Før afhærdning		
Udseende	flydende pasta	flydende
Farve	gråhvid	farveløs
Vægtfylde ved 20°C	1,27	0,98
Viskositet ved 25°C, cPo	20.000-30.000	20
målt med et Brookfield viscosimeter v/25°C med spindel nr. 4 og 2,5 i hastighed.		

Efter afhærdning (Målt på en 2mm film efter 7 dage v/stuetemp.)

Shore A, hårdhed	8
Brudstyrke MPa ca.	1,5
Rivestyrke KN/m	< 5
Forlængelse ved brud %	200

100 dele RTV-831

	<u>Forarbejdningstid</u>	<u>Afhærdningstid</u>
CR 01 50 gr. = 5 dele	1 - 1½ time	24 timer
CR 31 20 gr. = 2 dele	20 min.	4-6 timer
Bemærk forarbejdningstiden vil blive nedsat ved vakuum !		

OPBEVARING

RTV-831/CR 01 kan max. opbevares i 6-9 måneder i den originale lukkede emballage ved en temperatur på mellem 5 og 25°C.

SUNDHED OG SIKKERHED

Hærder CR 01/CR 31 er sammensat af organiske siliconeforbindelser. Der skal derfor udvises forsigtighed ved brug af dette produkt: undgå at få det i munden - og undgå kontakt med hud og øjne
Forlang leverandørbrugsanvisning !

SILICEX RTV-832

RTV-832 er specielt velegnet til elektronikindustrien. Den påvirkes ikke af ozon.
-Bruges kun som støbegummi

Fremstilling af forme, støbning med gips, fyldt polyester, epoxyresiner, osv....Bl.a. inden for: - kunst og udsmykning;forme og skulpturer eller statuer.

TEKNISKE DATA

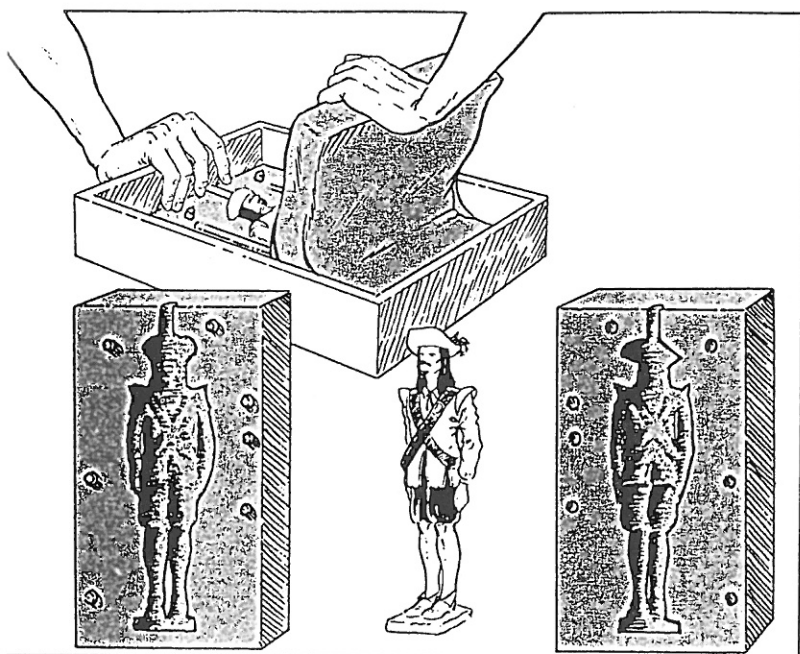
	SILICEX RTV-832	HÆRDER CR 01
Før afhærdning		
Udseende	flydende pasta	flydende
Farve	gråhvid	farveløs
Vægtfylde ved 20°C	1,27	0,98
Viskositet ved 25°C, cPo	40.000	20
målt med et Brookfield viscosimeter v/25°C med spindel nr. 4 og 2,5 i hastighed.		
Efter afhærdning(Målt på en 2mm film efter 7 dage v/stuetemp.)		
Shore A,hårdhed	40	
Brudstyrke MPa ca.	2	
Rivestyrke KN/m	< 5	
Forlængelse ved brud %	150	
Til 1 kg RTV 832 (100 dele)		
Hærdere	Forarbejdnings tid	Afhærdningstid
CR 01 50 gr. (5 dele)	1 – 1½ time	24 timer
CR 31 20 gr. (2 dele)	20 min.	4–6 timer
Bemærk forarbejdnings tiden vil blive nedsat ved vakuum !		

OPBEVARING

RTV-832 kan max. opbevares i 6–9 måneder i den originale lukkede emballage ved en temperatur på mellem 5 og 25°C.
Hærdere CR 01 kan opbevares i 6 måneder i den originale lukkede emballage ved en temperatur på mellem 5 og 25°C !

SUNDHED OG SIKKERHED

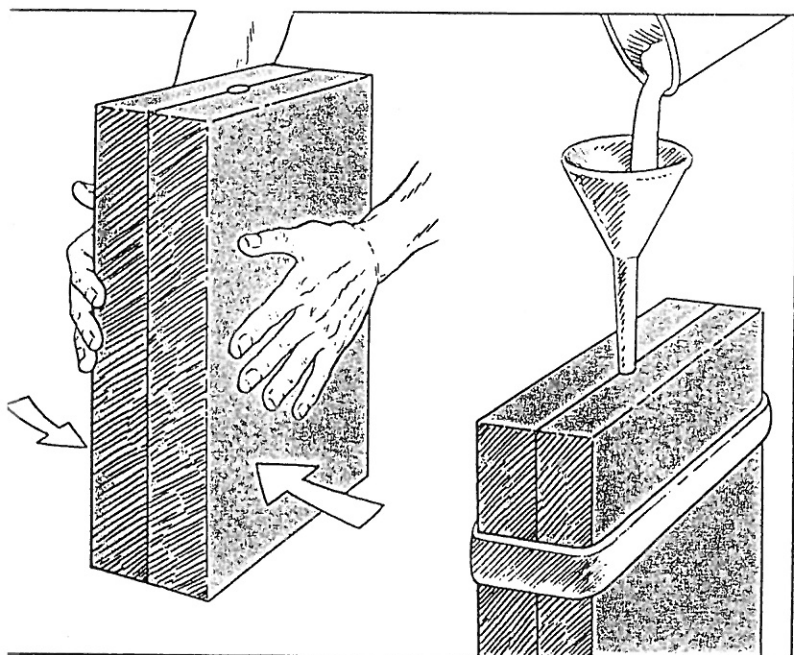
Hærdere CR 01/CR 31 er sammensat af organiske siliconeforbindelser. Der skal derfor udvises forsigtighed ved brug af dette produkt: undgå at få det i munden – og undgå kontakt med hud og øjne – Forlang leverandørbrugsanvisning !



7

Støbeformen er nu i to halvdele

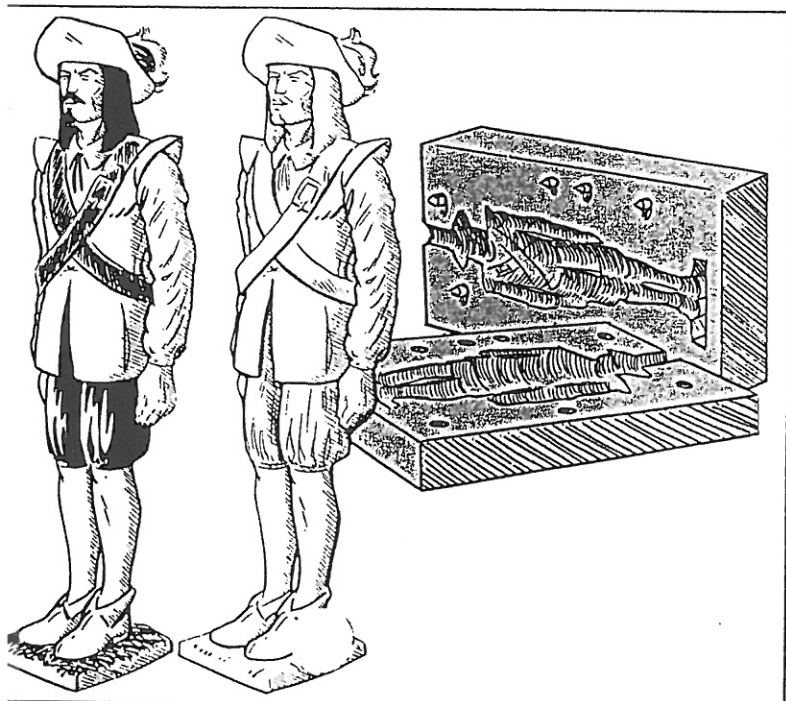
Adskil støbeformens to halvdele. Tag originalmodellen ud. Fjern røret, der er blevet brugt som tragtkanal.



8

Reproduktion

Føj omhyggeligt de to halve støbeforme sammen. Hæld støbemidlet i støbeformen gennem tragtkanalen, og bind dem sammen.



9

Det er klar

Efter at støbemidlet har hærdet, åbnes støbeformen. Fjern formen, som nu er en korrekt kopi af originalen, og støbeformen er igen klar til yderligere kopier.

SILICEX RTV-270/A 47

RTV-270 er en glasklar transperant gummi, velegnet til vakuumfremstilling af højkvalitetsforme, hvor man ønsker en usædvanlig stor nøjagtighed og lang holdbarhed. Denne type gummi kaldes "POLYADDITIONSAFHÆRDENDE", Den kan tåle op til 280°C, det vil dog misfarve en anelse. Blandingsforhold er 1:10

TEKNISKE DATA

	SILICEX RTV-270	HÆRD.RTV-A 47
Før afhærdning		
Udseende	flydende pasta	flydende
Farve	transperant	
Vægtfylde ved 25°C	1,1	1,1
Viskositet ved 25°C, cPo	75.000	
målt med et Brookfield viscosimeter v/20°C med spindel nr. 4 og 2,5 i hastighed.		

Efter afhærdning (Målt på en 2mm film efter 7 dage v/stuetemp.)

Shore A, hårdhed	37
Brudstyrke MPa ca.	3,5
Rivestyrke kN/m	17
Forlængelse ved brud %	350

	<u>Forarbejdningstid</u>	<u>Afhærdningstid</u>
RTV-270A+B	120 min.	24 timer
V/80°C		
V/120°C		
Bemærk forarbejdningstiden vil blive nedsat ved vakuum !		

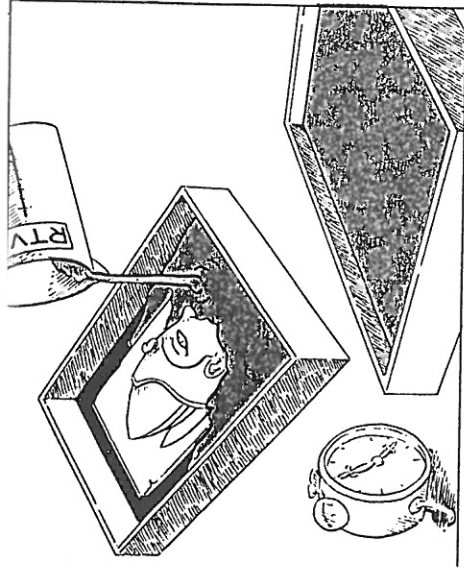
OPBEVARING

RTV-270 A/B kan max. opbevares i 6-9 måneder i den originale lukkede emballage ved en temperatur på mellem 5 og 25°C.

Bemærk venligst at additionsafhærdene gummi ikke kan tåle PVC-holdige stoffer, Epoxy hærdere og Svovlholdige stoffer.

SUNDHED OG SIKKERHED

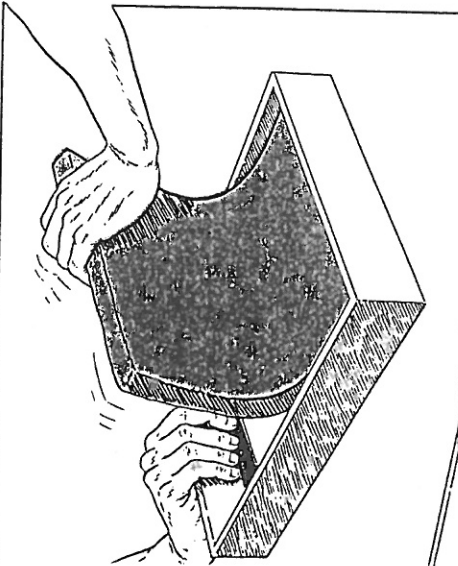
Der bør udvises forsigtighed ved brug af dette produkt: undgå at få det i munden - og undgå kontakt med hud og øjne.



4

Hæld RTV' en i

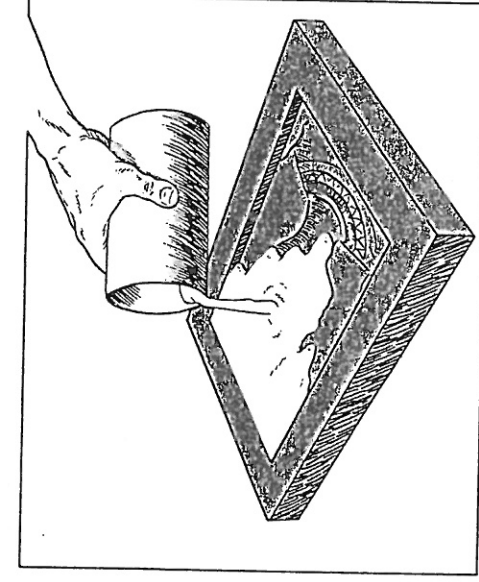
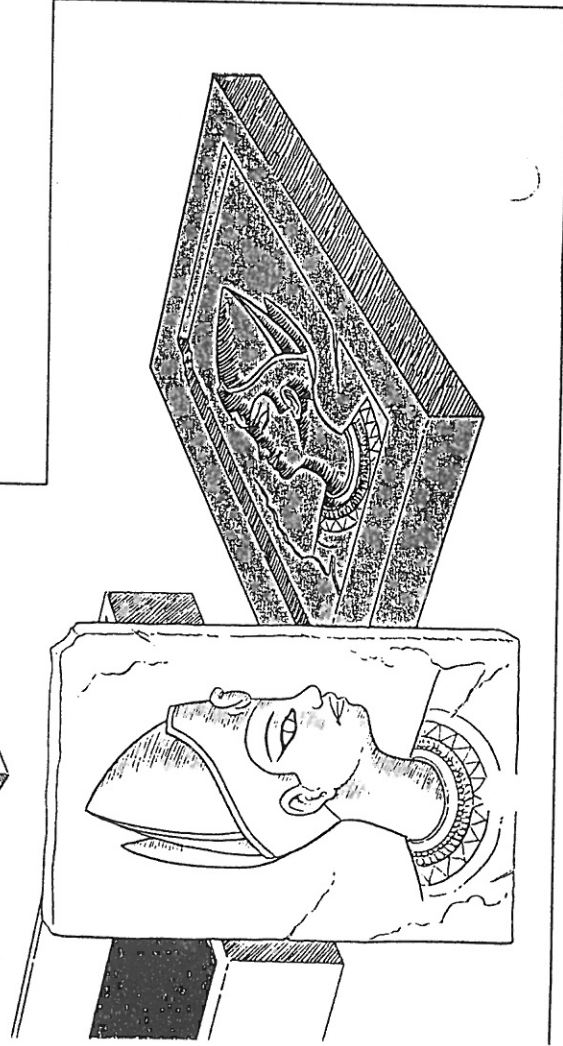
Hæld langsomt RTV over emnet. Hold æsken let på skrå og start med at fylde på fra laveste punkt. Efter at hele blandingen er hældt på, skal det stå i 24 timer.



5

Støbeformen er klar

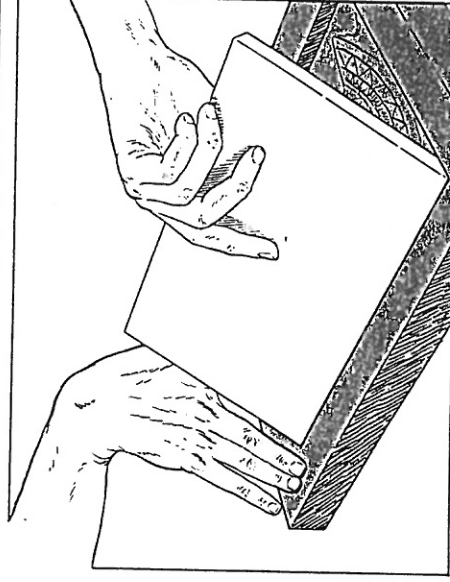
Efter hærdning fjernes RTV' en fra modellen, og støbeformen er nu hærdet og fleksibel, og dermed klar til brug.



6

Reproduktion

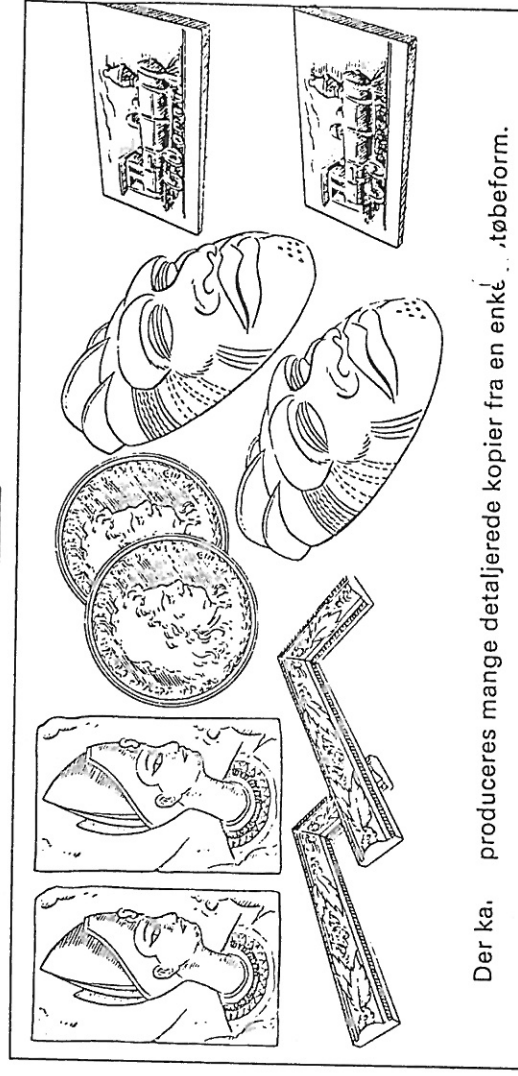
Følgende materialer kan hældes i RTV formen : gips, voks, polyester, epoksyharpikser, træpapirmasse, polyurethanharpikser, og endog legeringer med lavt smeltepunkt.



7

Frigørelse fra støbeformen

Da RTV formen er meget smidig og har naturlige slipegenskaber, klæber materialerne ikke fast, og emnet kan let fjernes.

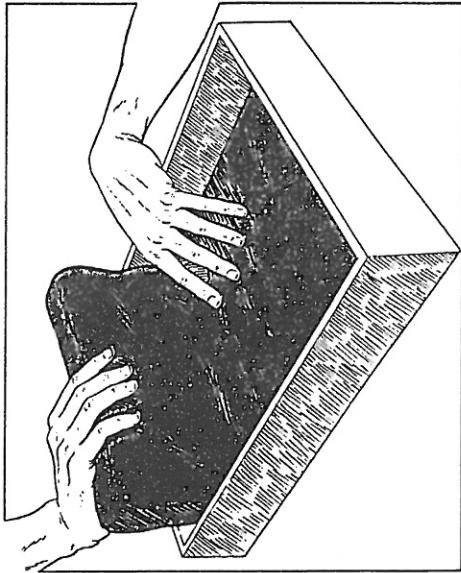


Der ka. produceres mange detaljerede kopier fra en enkelt støbeform.

Støbning af en hel genstand

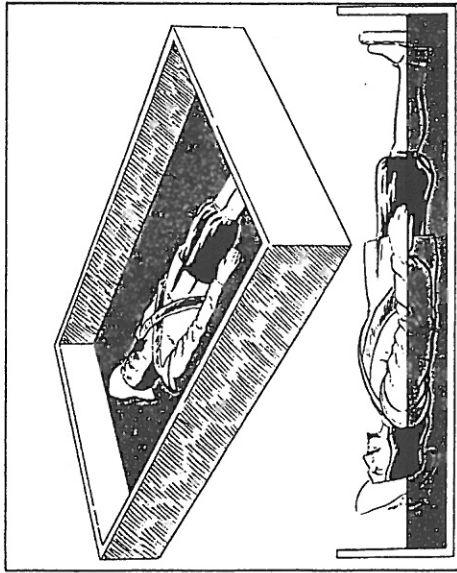
1

Fremstil en støbeform i to halvdele
For at forme en hel genstand, må der laves en støbeform i to halvdele.
Kom et lag Plastiline i bunden af kassen.



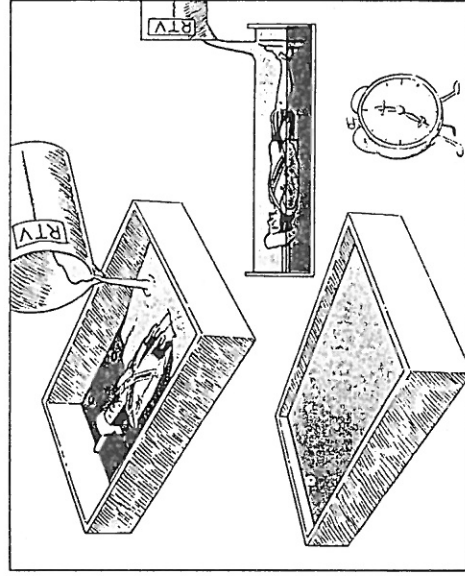
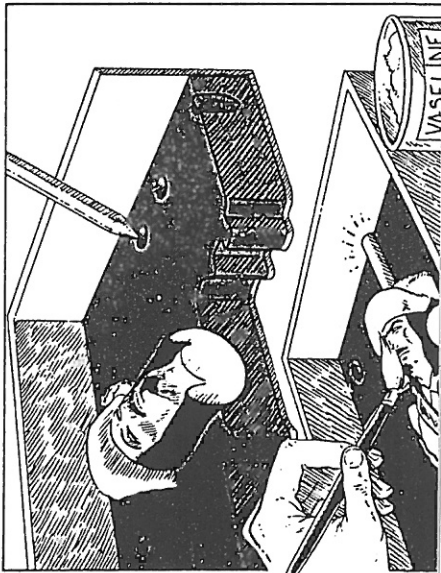
2

Anbring emnet
Tegn en midtvejs linie rundt om emnet, der skal støbes; dette vil vise positionen for de to halve støbeforme.
Placer emnet i Plastiline op til den halvdel-linie, De har markeret. Hvis emnet er kompliceret eller skørt, smeltes Plastiline i en beholder og hældes i kassen.



3

Placering
Lav et par huller (3-4 mm) i Plastilinen for at kunne sammenføje de to halve forme. Læg et tyndt rør ind (på størrelse med en blyants diameter) som tragtkanal. Kom et tyndt lag vaseline på emnet.

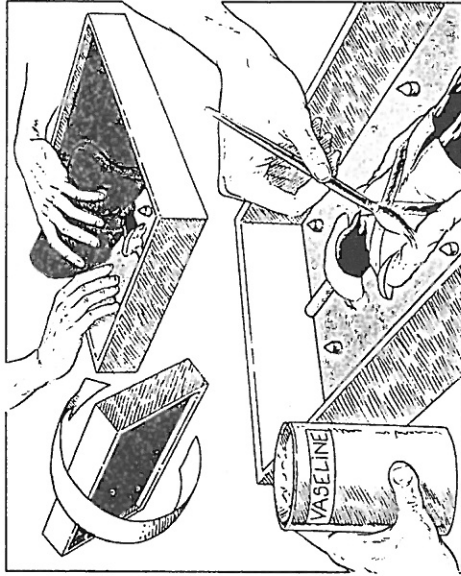


4

Den første halvdel af støbeformen fremstilles
Kom katalysatoren i RTV'en, og hæld det i formen, start ved laveste punkt.
Afvent at RTV'en hærdes.

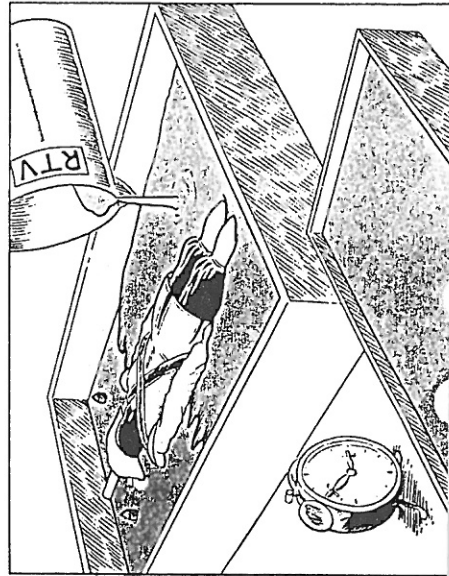
5

Vip over
Efter hærdning vendes formen. Fjern Plastilinen. Kom et tyndt lag vaseline på første halvdel af støbeformen og modellen.



6

Anden halvdel af støbeformen fremstilles
Hæld anden del af blandingen på.
Afvent at RTV'en hærdes.



Thixotropisk

Gummi kan gøres thixotropisk ved hjælp af KEMITURAs additiver PC-12/PC-37, disse blandes ligesom hærdere. Der må tilsættes ca. 1–3% (vær opmærksom på at forarbejdningstiden forkortes med ca. 50%).

Afhærdning

Under normale temperatur- og fugtighedsbetingelser sker afhærdningen af RTV-gummi i løbet af 24 timer, for tykkelser i størrelsesordenen 3 til 4 cm. Dette er gældende for Hærdere. Under disse betingelser fortsætter afhærdning i ca. 7 dage.

Afhærdning udført ved en temperatur under 20°C bevirker længere hærningstid, ved opvarmning af RTV-gummi til max. 60°C kan man forkorte afhærdningen til 4–6 timer. For at opnå de optimale egenskaber af RTV-gummi bør man anvende en hærder passende til gummi, dvs. fra samme sending, det er dog ikke ensbetydende med at lot.nr. skal være de samme, da hver sending bliver testet af vor leverandør og komponenterne er ikke altid samme lot.nr. når de bliver testet, men det bliver altså checket inden levering til kunden.

Fyldstoffer

Silicex som det leveres af os, har de bedst mulige egenskaber til fremstilling af korrekte forme til det påtænkte formål. Dog kan nogle egenskaber modificeres til specifikke formål.

Som allerede nævnt, kan hårdhed og afhærdningstid nemt ændres. Vil man spare lidt på gummien kan man komme fyldstoffer i, dvs. høvlspåner, silica, talkum osv..

Fyldstoffer må dog kun bruges til støtte for rent gummi, da gummi med fyldstof ikke kan afforme mønstre på fra emnet.

OPBEVARING

RTV-GUMMI kan min. opbevares i 12 måneder i den originale lukkede emballage ved en temperatur på mellem 5 og 25°C.

Hærdere kan opbevares i 6 måneder i den originale lukkede emballage ved en temperatur på mellem 5 og 25°C !

SUNDHED OG SIKKERHED

Hærdere er organisk tinsalt opløst i alkohol. Der skal derfor udvises forsigtighed ved brug af dette produkt: undgå at få det i munden – og undgå kontakt med hud og øjne – Forlang leverandørbrugsanvisning !

230996

Hvorfor bruge en smidig støbeform?

Fordi selv meget komplicerede emner kan støbes uden problemer.

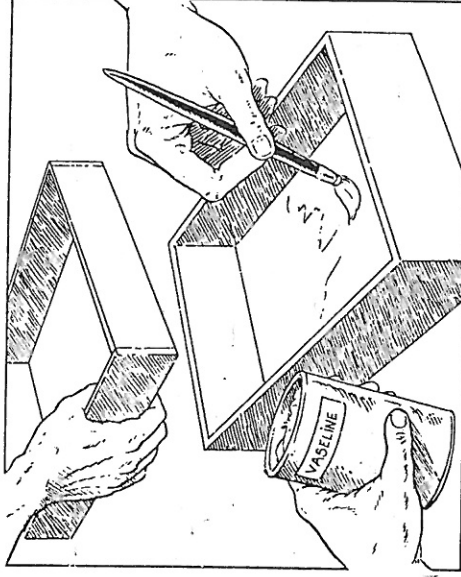
Hvorfor en silikone støbeform?

- Fordi man kun behøver at blande silikone med en katalysator og hælde det over emnet for at få en hærdet smidig støbeform.
- Fordi når man tager et aftryk af et emne, gengives formen ned til mindste detaljer, således at der gengives med en præcision i overfladedetaljer ned til en mikron (1/10 000 cm).
- Fordi de fleste emners overflader meget let slipper RTV støbeformen, således at det er let at frigøre fra emnet.

For at få yderligere oplysninger om RTV til støbebrug, bedes De kontakte: _____

KEMITURA HANDEL ApS
KNUD BRO ALLÉ 7f-h
3660 STENLØSE
TLF.: 42 17 18 55
FAX.: 42 17 25 11

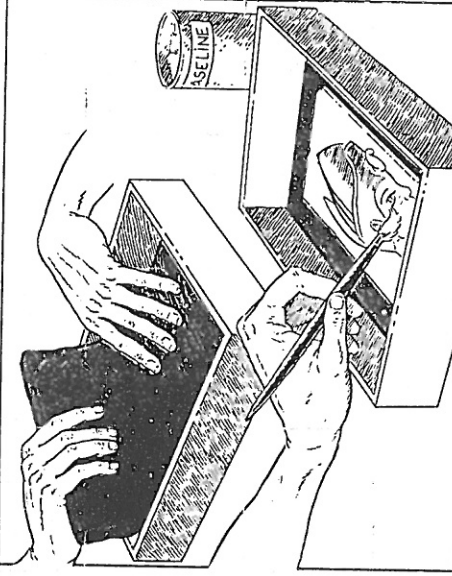
RTV Plastiline



1

Der skal benyttes en æske eller ramme til støbningen

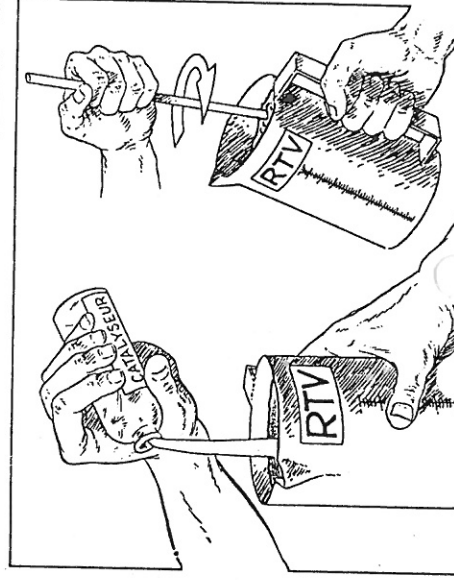
Brug en æske, ramme, beholder af metal eller stift karton. Kom et tyndt lag vaseline på de indre overflader.



2

Forbered emnet, der skal reproducere

Sørg for at emnet er rengjort. Fastgør rammen til kassens bund med et tyndt lag Plastiline. Sørg for at tætte godt. Anbring emnet i æsken. Kom et tyndt lag vaseline på modellen.



3

Forbered RTV blandingen

Bland omhyggeligt katalysatoren med RTV. Dette vil hærde RTV' en til en gummi.

- Hæld katalysatoren i RTV.
- Bland det langsomt og omhyggeligt.

RTV-2 SILICONEGUMMI – til bl.a. forme & tampontrykpuder

Type/ Beskrivelse	Farve	Forarb. tid.min.	Hærdetid Timer	Hårdhed Shore A	Kr./kg v/1 kg	Kr./kg v/5 kg
831 Forme til gips, polyester, beton. Elektronisk fylde- materiale. Blød/fleksibel.	Gråhvid	60-90	24	8	235,00	220,00
832 Forme til PU, epoxy, gips, voks. All-round t/støbemasse. Elektronik.	Hvid	60-120	24	40	235,00	220,00
835 Forme til legeringer med lavt smeltepunkt. Hård vulkanisat.	Rød	60	24	55	235,00	220,00
847 Forme til massepro- duktion – Tamponer til tampon-trykmaskiner.	Beige	60	16-24	12	245,00	223,00
863 All-round type til næsten alle typer forme til mas- seproduktion. Blød vul- kanisat. Høj rivestyrke.	Beige	60	16-24	24	248,00	227,00 207,00 v/25 kg
885 All-round type. Spartelbar når blandes med PC-12/PC-37.	Beige	60	24	25	258,00	237,00 217,00 v/25 kg
891 A+B NY Spartelgummi til vertikalafstøbninger	Grå	30	16-24	32	265,00	244,00 225,00 v/25 kg
896 A+B Forme til f.eks. PU og polyester. Blød vulkani- sat. Høj rivestyrke. Fyldemat. til elektronik.	Lyse- rød	60	16	28	280,00	266,00 230,00 v/25 kg
897 A+B NY Samme som 896A+B, bare hårdere	Lyse- blå	90	16	40	295,00	278,00 240,00 v/25 kg
RTV-4100 NY Den absolutte topkvalitet	Lyse- grå	120	16	33	325,00	287,00

Tilbehør Type	Egnet til	Effekt/Anvendelse	Pris kr/kg
Thixotropiske væsker: PC 37 PC 12	RTV-885	fortykkende til vertikale afstøbninger.	343,00/ kg 247,50/250 gr.
Modellérkit: Plastiline, standard (Shore A 55), beige.	Alle typer RTV-2	Modellérkit t/støbeforme	71,20 (v/5 kg)

Vore priser på RTV-2 er altid inkl. hærdet! Få tilbud på større kvantiteter, kontakt vor salgsafdeling.

GENEREL BRUGSANVISNING

KEMITURA har meget erfaring med silikoner, da vi har haft Agentur på disse i over 30 år. Vor leverandør er et spansk firma, under RHONE-POULENC GRUPPEN, kaldet SILICONAS HISPANIA. De er ISO-certificerede, hvilket giver sikkerhed for god kvalitet og levering til tiden. Denne slags gummi, kaldes "RTV"-gummi(Room Temperature Vulcanizing), dvs. RTV-gummi kan afhærde ved stuetemperatur. Fordelene ved dette er bl.a. at man kan tage afstøbninger af emner hvor som helst (f.eks. et stukloft der ikke må/kan fjernes fra det sted det sidder), og man ikke behøver at varme gummien op i en ovn, som man gør med HTV-gummi(High Temp.Vulcanizing).

FREM GANGSMÅDE

Se følgende siders illustrerede vejledninger.(evt. problemstillinger ses nedenfor).

PROCES

Tilsætning af hærdere bør foretages under svag omrøring, enten manuelt (med en rørepind) eller mekanisk (med en røremaskine), da det bør undgås, at luft spærres inde i gummien, det kan ødelægge formen/afstøbningen. Dette kan undgås ved at sætte gummien under vakuum, eller ved at røre forsigtigt.

Evakuering

Forarbejdningstiden vil blive reduceret, når man evakuerer. Det tilrådes at evakuere RTV'en for at udskille den luft, der er iblandet under omrøring, (både ved tilsætning af hærdere og ved homogenisering), ved at sætte gummi under vakuum ved 1 til 3 cm Hg i nogle minutter.

Eks. ved 5 kg RTV-gummi skal 30-50m.bar. vakuum bibeholdes i 10 min.: ved at "bryde" vakuummet en eller to gange bliver evakueringen lettere og dermed bedre.

Jo større overflade på beholder, jo hurtigere evakuering.

Ændring af hårdhed/viskositet

RTV-gummi's hårdhed/viskositet kan ændres ved at iblande SH-50, siliconeolie, - Max. 30% af vægten af RTV'en før tilsætning af hærdere.

De mekaniske egenskaber påvirkes lidt ved denne tilpasning.